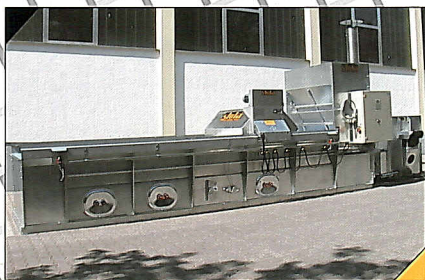


# stela<sup>®</sup>

SCHUBWENDETROCKNER

FEED-AND-TURN-DRYER

GS/MS GF/MF

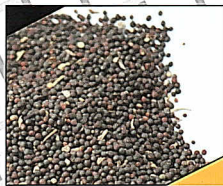


**LAXHUBER GMBH**

Technik nach Maß  
Tailor-made solutions



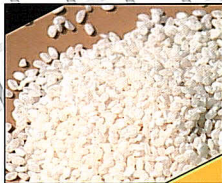
Weizen / wheat



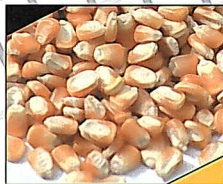
Raps / rape seed



Kräuter / herbs



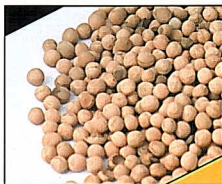
Reis / rice



Mais / maize



Gemüse / vegetables



Erbsen / peas



Grassamen / grass seed



Kürbiskerne / pumpkin seed



Hackschnitzel / wood chips

Die über einen Luftheizer erzeugte Warmluft (Warmwasser, Öl, Gas) wird unter die Trocknungsanlage eingeblasen. Auf einem Gitterboden liegt das zu trocknende Produkt und wird durchlüftet. Ein fahrbares Schaufelwerk durchmischt und fördert während der gesamten Trocknungszeit das Produkt, somit erreicht man eine gleichbleibende Produktendfeuchte nach dem Trocknungsvorgang.

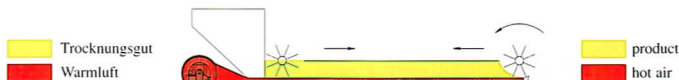
Diese Kombination gewährleistet eine optimale Durchmischung der Ware und somit eine gleichbleibende und homogene Trocknung.

Das Trockensystem kann in zwei verschiedenen Betriebsarten arbeiten: Satztrocknung und Durchlauf-trocknung.

The hot air generated by an air heater (hot water, oil, gas) is blown in under the drying plant. The product to be dried lies on a grate bottom and is ventilated. A mobile paddle mechanism mixes and conveys the product during the whole drying period, this results in a constant final moisture after the drying process.

This combination guarantees an optimal mixing of the product and consequently a constant and homogeneous drying. This system avoids the risk of agglomeration even when the product is heavily polluted or very moist.

The drying system can be operated in two different modes: batch drying and continuous-mixed-flow drying.

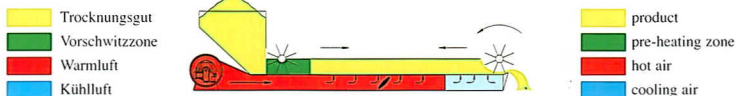


### Satztrocknung / batch drying

Das Gut wird in Chargen getrocknet / The product is dried in batches

Satztrocknung: der Trockner wird befüllt, anschließend startet das Trocknungsprogramm. Nach Erreichen des gewünschten Trocknungsgrades kann bei Bedarf gekühlt werden, die Entleerung erfolgt automatisch.

Batch drying: i. e. the drier is filled, subsequently the drying programme starts. On reaching the desired degree of drying, the product can be cooled if necessary, the drier is emptied automatically.



### Durchlauf-trocknung / continuous mixed flow drying

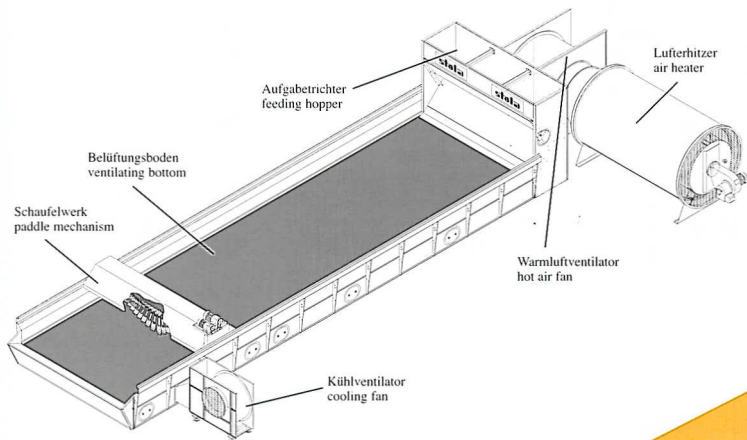
Durchlauf-trocknung: Hierbei wird ständig Ware zu- und abgefördert. Am Trocknerende wird bei Bedarf Frischluft eingeblasen, um die Ware auf Lagertemperatur zu bringen. Ist eine Kühlung nicht erforderlich, kann diese Zone als zusätzliche Trocknungszone genutzt werden.

Continuous mixed flow drying: The product is fed and discharged permanently. At the end of the drier, fresh air is blown in, if required, to cool the product down for storage. This zone can be used as an additional drying zone if cooling is not necessary.

Dieses einfache Prinzip garantiert einen weitgehend wartungs- und störungsfreien Trocknungsprozeß.

This simple principle guarantees a largely maintenance- and trouble-free drying process.

- bewährte und tausendfach im Einsatz befindliche universelle Trocknungsanlage
- sehr robuste und langlebige Konstruktion
- geringe Investitionskosten und preiswerter Betrieb
- unkomplizierte Handhabung
- universell einsetzbar und sehr flexibel für unterschiedlichste Produkte
- energiesparender Trocknungsbetrieb
- variable Schütthöhen von 40 bis 300 mm
- auch lieferbar in mobiler Ausführung steckerfertig montiert
- Gittergewebeband leicht austauschbar und somit optimale Trocknung auch von feinen Produkten
- proven universal drying plant, used a thousand times
- very robust and long-lived construction
- low investment costs and economical operation
- uncomplicated operation
- universally usable and very flexible for a variety of products
- energy-saving drying
- variable dumping heights from 40 up to 300 mm
- also available "ready to plug in" in mobile construction
- easily exchangeable web belt, thus optimum drying of fine products as well



# AGRITECHNICA- NEUHEIT

Bei der Erstellung von Abwärmenutzungskonzepten, nicht nur bei Biogas BHKW's, kann **STELA Laxhuber** durch sein breites Know-How im Bereich der Trocknungstechnik eine Vielzahl von individuellen Lösungen anbieten.

Speziell für kleinere und mittlere thermische Leistungen von 300 bis 800 kW ist das **STELA Schubwendetrockner** Prinzip aktueller denn je.

Durch seine robuste Bauweise und seine in Jahrzehnten in der Praxis bewährte Technik können auf diesem Trocknungssystem eine Vielzahl unterschiedlichster Güter getrocknet werden, angefangen von **Agrarprodukten** (wie z. B. Kürbiskernen, Bio-Erzeugnissen etc.) bis hin zu **Holzhackschnitzeln** zur thermischen Verwertung bzw. für den Einsatz bei der Holzvergasung.

Eine Weiterentwicklung für Sonderprodukte stellt der neue **Typ HS** dar. Hier wird innerhalb eines abgeschlossenen Kastensystems die Luft von oben durch das Trocknerbett gesaugt. Der Vorteil liegt darin, dass damit auch schwierige Produkte, z. B. feinere Korngrößen getrocknet werden können.

Die Luft tritt oben in den Warmwasserwärmetauscher ein und wird diagonal durch das Bett gesaugt. Der Ventilator saugt an der Aufgabeseite diese Luft ab. Das Schubwendewerk dient zur Förderung des Produktes von der Aufgabe bis zur Abgabe – sowohl im Durchlauf- als auch im Satzbetrieb.

Die große Zahl der Projekte und zufriedener Kunden spricht für die Qualität der **STELA Trocknungstechnologie** und die fachliche Kompetenz des **STELA Teams**.

**Sprechen Sie uns an!**



Designing heat recovery concepts, not only for biogas thermal power stations, **STELA Laxhuber** can offer for reasons of their broad know-how a variety of individual solutions in the field of drying technology.

Especially for smaller and medium thermal capacities from 300 up to 800 kW, the **STELA feed-and-turn drier** principle is more up-to-date than ever.

Because of its robust construction and technology proven in practice for decades, a multitude of most different products can be dried on this drying system, from **agricultural products** (as e. g. pumpkin seed, bio products etc.) up to **wood chips** for the thermal utilisation and for wood gasification.

The new **type HS** represents a further development for special products. Here the air is sucked through the drier bed from above within an enclosed case system. The advantage is that also difficult products, e. g. finer grain sizes, can be dried.

The air enters the hot-water heat exchanger above and is sucked diagonally through the bed. The fan exhausts this air at feeding side. The feed and turn system conveys the product from feeding to discharge – both in continuous and in batch operation.

The great number of projects and satisfied customers speak for the quality of **STELA drying technology** and the professional competence of the **STELA team**.

**Contact us!**

